

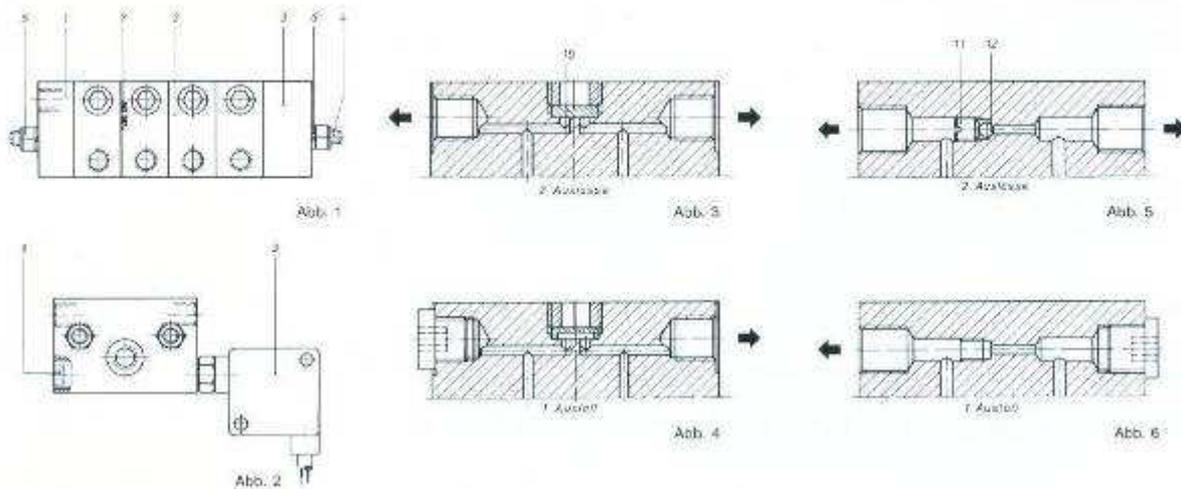
## DISTRIBUTEUR PROGRESSIF SX0 & SX1 GENERAL

### CONSTRUCTION

Les distributeurs à piston progressifs sont constitués :

D'un élément de début (1), des éléments de distribution (2), et d'un élément de fin (3). Tous ces pièces se sont connectées avec une tige filetée (4) avec 2 écrous (5) et des rondelles (6). L'étanchéité entre les différents éléments se fait à l'aide de joints (7). Les indicateurs de marche sont livrés sur demande. Vissés sur l'appareil, ils sont, soit visuels, soit électriques.

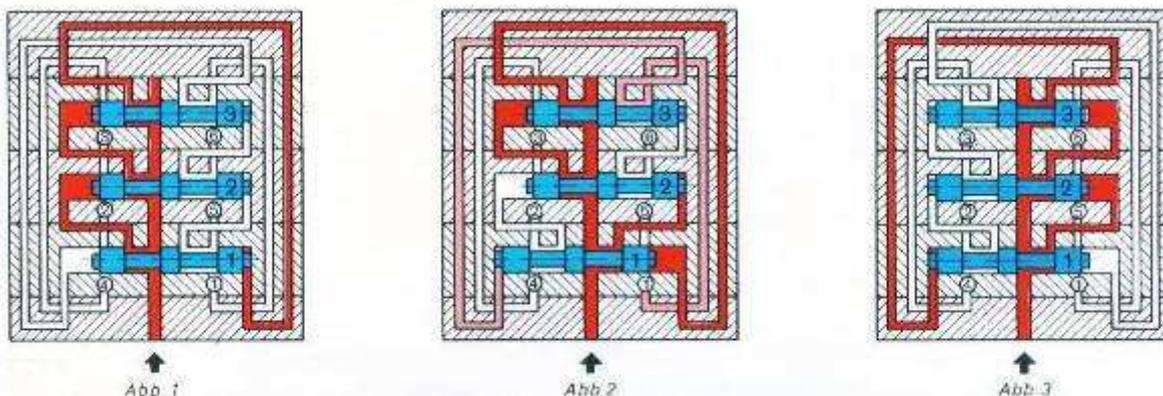
En règle générale, chaque élément est pourvu de deux sorties. En changeant la vis de fermeture (10), on peut brancher les deux sorties et ainsi doubler le débit. Sur les autres modèles, il faut enlever la vis et la bille (12).



### FONCTIONNEMENT

Le lubrifiant coule par l'entrée du distributeur à travers de tous les éléments de distribution vers piston (1) (fig. 1). Le piston (1) est poussé à gauche et le lubrifiant est poussé de la chambre de compression à gauche du piston de ravitaillement vers sortie (1) (fig. 2). Ensuite, les pistons de dosage (2) et (3) sont poussés successivement et le lubrifiant est transporté vers les sorties (2) et (3). Après que le piston 3 est déplacé, le lubrifiant est conduit vers le côté gauche du piston de ravitaillement (fig. 3) et transporté du chambre de compression vers sortie (4). Ensuite, les pistons de ravitaillement (2) et (3) sont déplacés et le lubrifiant est poussé vers les sorties (5) et (6). Après que le piston de ravitaillement (3) est déplacé, le lubrifiant est de nouveau conduit vers le côté droit du piston de ravitaillement (fig. 1) et une circulation nouvelle du distributeur progressif recommence.

Le fonctionnement se répète aussi longtemps que du lubrifiant est ajouté aux distributeurs progressifs.



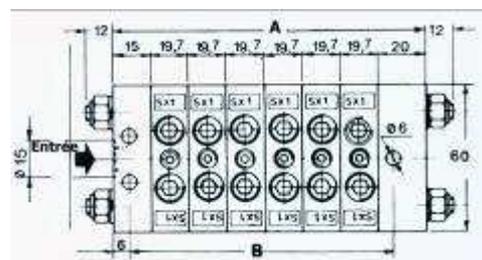
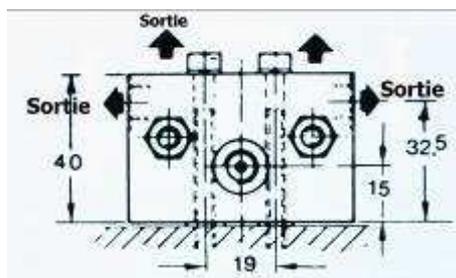
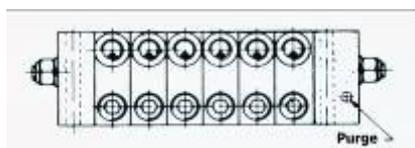
Sous réserve de modifications



## DISTRIBUTEURS PROGRESSIFS SX 1

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

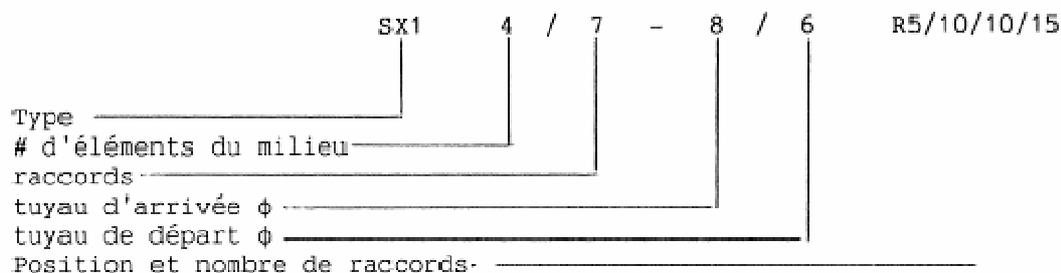
Pression – entrée	400 bar
Pression – sortie	0-385 bar
Pression différential aux deux sorties opposées	Huile : 30 bar Graisse : 50 bar
Température d'utilisation	-15 à 100°C
Viscosité	> 15 cSt
Penetration	265 1/10 mm
Vol. minimum	5 cm <sup>3</sup> /min.
Vol. maximum	500 cm <sup>3</sup> /min.
Nombre de sorties	3-20



### COMMANDE

Si la caractéristique du type est lisible d'en haut et on commence avec l'élément de début, le côté droite est indiqué avec 'R' et le côté gauche avec 'L'. La série de chiffres suivante donne la quantité de lubrifiant par sortie en mm<sup>3</sup>. On doit tenir compte que le dernier chiffre de la série est omis pour faciliter l'orthographe. p. ex. 5 = 50 mm<sup>3</sup>, 10 = 100 mm<sup>3</sup>.

Distributeur progressif avec 7 sorties



### DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES

Nombre d'éléments	A	B
3	94.1	74.1
4	113.8	93.8
5	133.5	113.5
6	153.2	133.2
7	172.9	152.9
8	192.6	172.6
9	212.3	192.3
10	232.0	212.0

Caractéristique	Quantité de lubrifiant en cm <sup>3</sup>
SX 1 5	0.05
SX 1 10	0.10
SX 1 15	0.15
SX 1 20	0.20
SX 1 25	0.25
SX 1 35	0.35
SX 1 45	0.45

S'il y a 2 sorties pour 1 distributeur, la quantité de lubrifiant pour cette sortie doublé. Des sorties qui se trouvent à côté d'eux peuvent être joints par des ponts.

Aussi disponible en Inox.

Sous réserve de modifications



## RÉPARTITEUR PROGRESSIF TYPE MX-F

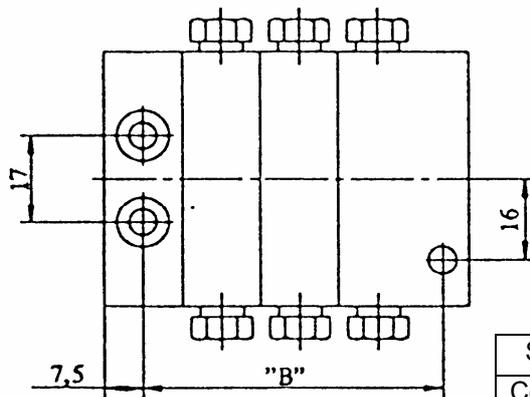
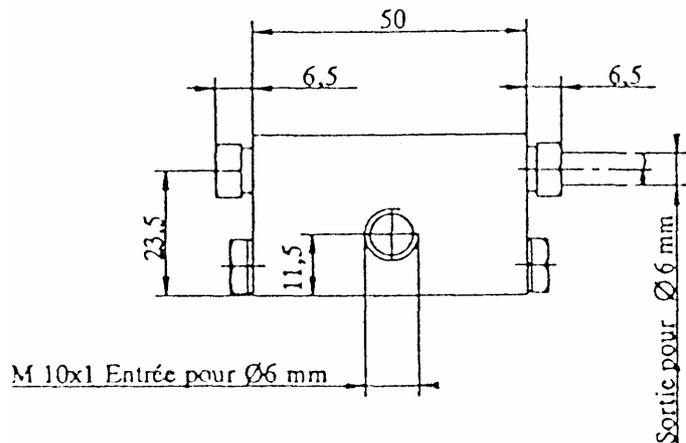
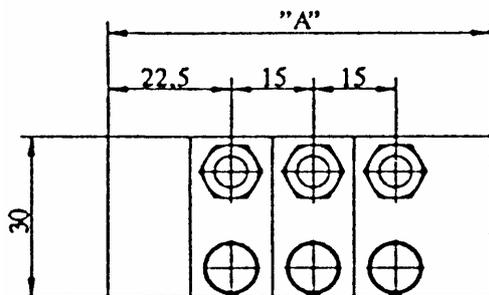
Le répartiteur progressif est un répartiteur hydraulique à tiroirs. Les tiroirs sont mis en mouvement par l'adjonction de lubrifiant qui les déplace point par point afin d'alimenter chaque sortie.

En cas de difficultés dans le mouvement du fluide, ex: une coquille de palier qui se déplace ou un flexible qui se ferme, le répartiteur se bloque et dans le cas d'une installation équipée d'une pompe EP-1, le lubrifiant sort par la soupape de surpression.

Le répartiteur progressif MX-F est modulable. Il a l'avantage d'être adaptable au nombre de points de graissage groupés et que des modules de différents volumes peuvent être rassemblés.

Ces volumes sont obtenus par des diamètres différents de tiroirs.

Pour le bon fonctionnement, au moins 3 tiroirs sont nécessaires.



Dénomination élément	Débit		Tiroirs Ø
	par sortie	par élément	
MX-F 25	25 mm <sup>3</sup>	50 mm <sup>3</sup>	3
MX-F 45	45 mm <sup>3</sup>	90 mm <sup>3</sup>	4
MX-F 75	75 mm <sup>3</sup>	150 mm <sup>3</sup>	5
MX-F 105	105 mm <sup>3</sup>	210 mm <sup>3</sup>	6

Sortie	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Cote "A"	70	70	70	85	100	115	130	145	160	175
Cote "B"	58	58	58	73	88	103	118	133	148	163

### Données techniques:

Pression de service entrée: max. 350 bar  
 Température de service: -35°C jusqu'à +100°C  
 Lubrifiant: Huile - graisse 00 - graisse

### Nombre d'éléments:

min: MX-F 3/6 (3 éléments)  
 max: MX-F 10/20 (10 éléments)

# Principe de fonctionnement

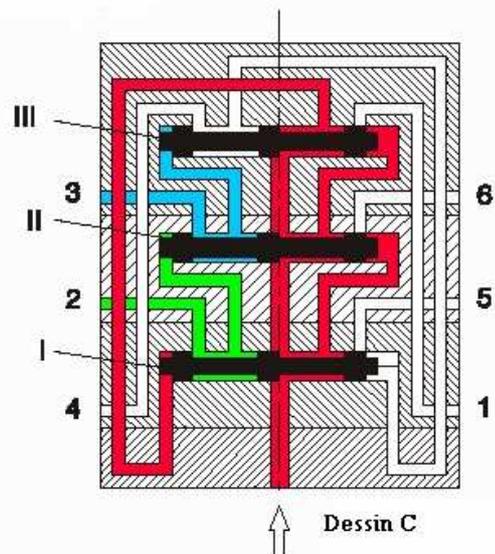
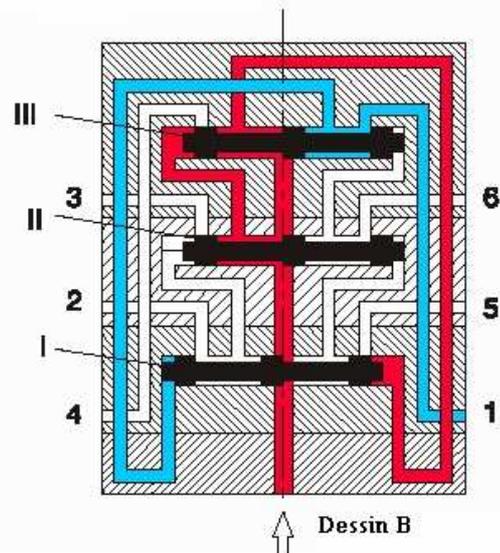
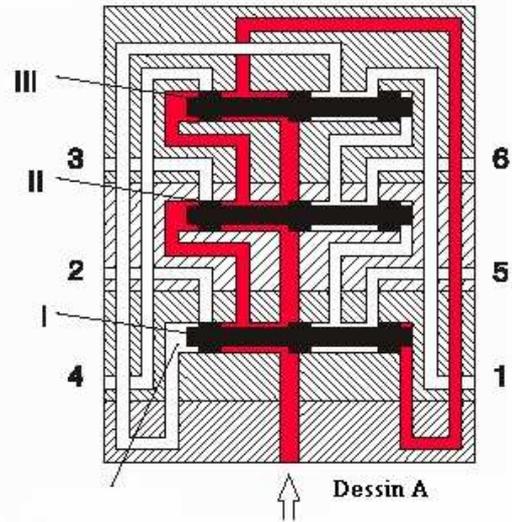
Le répartiteur progressif est composé d'un élément d'entrée (sans tiroir), d'éléments centraux, et d'un élément terminal, rassemblés par des vis d'assemblages. L'étanchéité des éléments est obtenue par des joints toriques.

Le lubrifiant passe à travers l'élément d'entrée et tous les éléments jusqu'au tiroir (I) (dessin A). Tiroir (I) se déplace vers la gauche et le lubrifiant se trouvant dans la chambre de gauche est poussé vers la sortie 1 (dessin B).

Ensuite, les tiroirs (II) et (III) sont déplacés et débitent vers les sorties 2 et 3. Après le déplacement du tiroir (III) le lubrifiant est guidé vers le côté gauche du tiroir (I) (dessin C) et débite le lubrifiant vers la sortie 4.

Ensuite les tiroirs (II) et (III) sont déplacés et débitent vers les sorties 5 et 6.

Après déplacement du tiroir (III) le lubrifiant se retrouve du côté droit du tiroir (dessin A) et un nouveau cycle de graissage peut être entamé. Le cycle se répète aussi longtemps que l'on alimente de lubrifiant le répartiteur progressif.



## DISTRIBUTEUR MX avec CONTACTE DE PROXIMITE

A un distributeur progressif Mx on peut à chaque position, à un élément de dosage ou un élément de fin de 75 ou 105 mm prévoir une contacte de proximité. Il s'agit d'un élément spécial. On ne peut pas monter une contacte sur un bloc existant. On peut toujours remplacer un élément normal (75 ou 105) par un élément équipé avec un contacte de proximité.

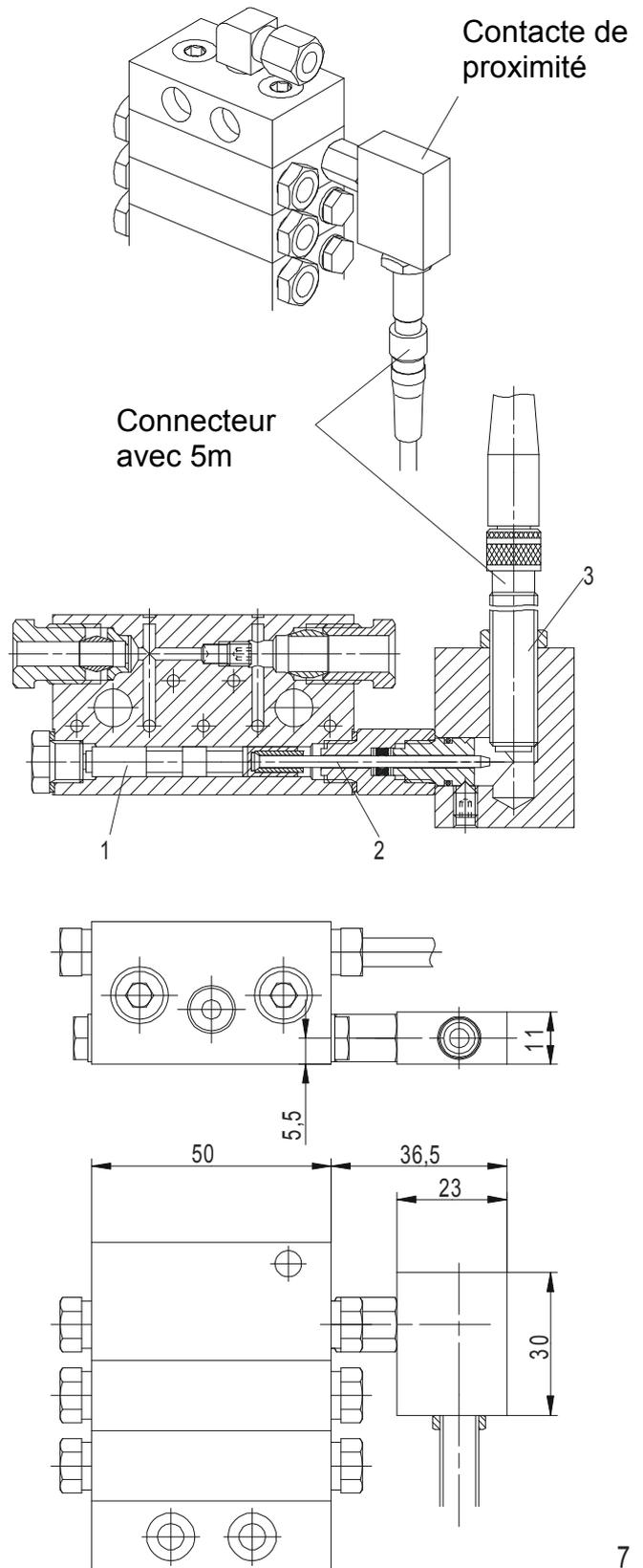
### Description de la fonction :

Au piston (1) est prévu une aiguille (2). Cette aiguille active à chaque coup du piston le contact de proximité. Cette contacte peut être utiliser selon application et commande.

- ⇒ On contrôle pendant un certain temps le contacte. Si le contacte est changé de position pendant ce temps, alors l'installation fonctionne bien. Si pendant ce temps il n'y a pas un change de position de contacte, on à un mal fonction :
- Plus d'alimentation de graisse (rupture du tuyau, mal fonction de la pompe etc...)
  - Blocage du bloc, due à une obstruction dans ou après le bloc progressif.

### Caractéristiques du contacte :

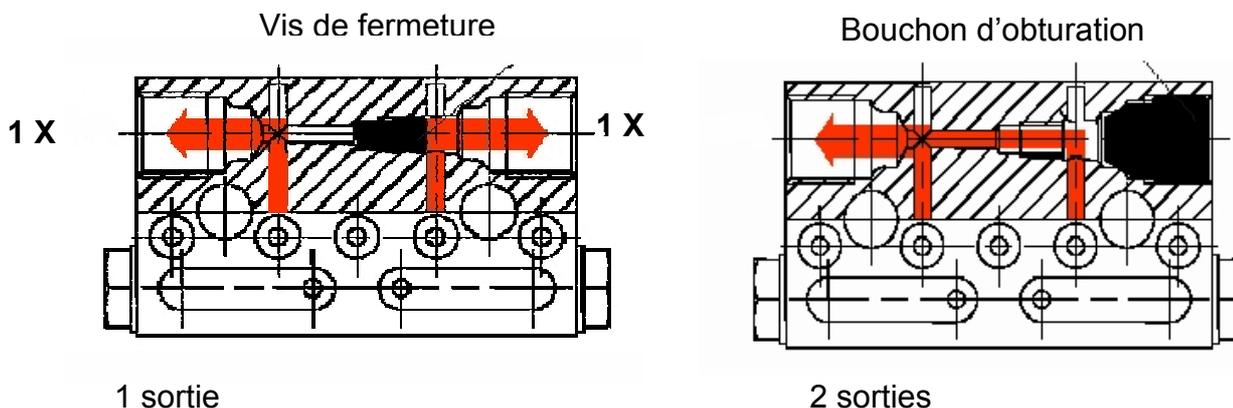
- Tension	24Vdc
- pouvoir de coupure	200 mA
- Câble avec connecteur	dévisable
- résistance	4700 Ohm
- température	-30° à 70°C
- Protection	IP65



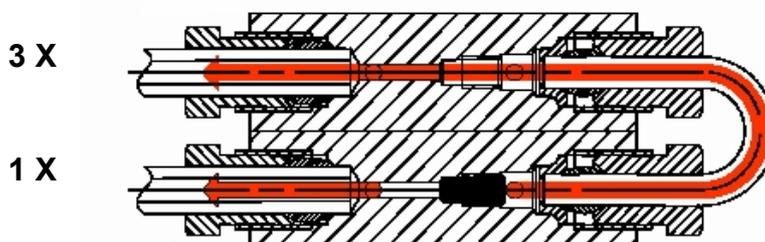
## DOUBLER LES SORTIES DU REPARTITEUR PROGRESSIF MX-F

Plusieurs sorties du répartiteur progressif peuvent être réunies sur une sortie.

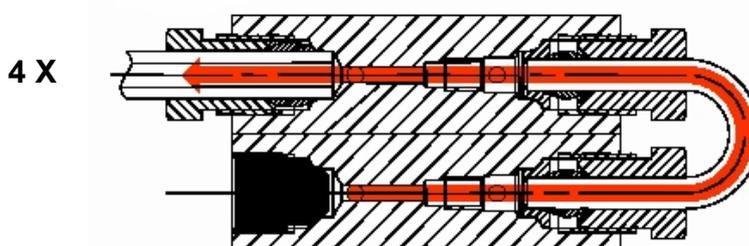
- a) Enlever la vis de fermeture qui se trouve au centre de l'élément progressif, et obturer une sortie avec un bouchon. La sortie opposée obtiendra le doublé de graisse.



- b) Pour réunir 3 sorties, fixer un petit pontage. Lors du rassemblement de 2 éléments par ce pontage, enlever la vis de fermeture au centre d'un élément, la sortie ouverte obtiendra le triple de graisse.



- c) Pour réunir 4 sorties, enlever les 2 vis de fermeture, la sortie non obturer obtiendra le quadruple de graisse.



### **TRES IMPORTANT:**

En cas de fermeture d'une sortie, ne jamais oublier d'enlever la vis de fermeture. Autrement le système se mettra en alarme et se bloquera. Avec 2 sorties par élément, la vis de fermeture doit être vissée.