



## INFORMATION ABOUT RECIRCULATING OIL

**Oil re-circulation involves a continuous oil flow to the lubrication point. The oil is collected by drains to a supply tank and re-circulated back to the point.**

The pump station is equipped with cooling, heating and instrumentation to maintain the lubricant at optimal temperature.

In an oil re-circulation system the bearing housing is kept full of oil whilst the fast change-over of lubricant removes heat allowing the user increases in speed and performance.

The key to a good lubrication system is the careful monitoring of the lubricant supply – We have one of the most advanced systems available to achieve this.



### **FACT 2000**



The FACT 2000 Controller is a dedicated controller that provides monitoring capability for up to 64 Flowmaster modules and allows the user to visualize in real time the flow and status for each lubrication point.

With the optional servomotors fitted to the Flowmaster the FACT 2000 controller can adjust the flow rates on a point-by-point basis without the need for a maintenance engineer to manually regulate the device on the spot - that can be inaccessible or dangerous when the machinery is running.

### **Flowmaster**

The Flowmaster is a volumetric flow device which provides a constant positive feedback. Being volumetric the measurements are independent of temperature or viscosity ensuring accurate reading without the need for calibration or compensation.

Optionally the Flowmaster has a servomotor module that allows automatic closed-loop adjustment of the flow based on operating parameters.

### **Project Management**



We provide a complete project management service including site survey, pump station design, manufacture, installation and turn-key implementation of oil re-circulation systems.

Simply call one of our technical sales engineers to get started!



## INFORMATIONS SUR RECYCLAGE DE L'HUILE

**Le recyclage d'huile comporte un écoulement continu d'huile au point de lubrification. L'huile est rassemblée par des drains à un réservoir d'approvisionnement et recyclée de nouveau au point.**

La station de pompe est équipée du refroidissement, de la chauffage et de l'instrumentation pour maintenir le lubrifiant à la température optimale.

Dans un système de recyclage d'huile le logement des roulements est maintenu plein d'huile tandis que le changement rapide du lubrifiant enlève la chaleur permettant les augmentations d'utilisateur de la vitesse et de l'exécution.

La clé à un bon système de lubrification il est l'attentif monitoring de ravitaillement de lubrifiant -Nous avons un du plus développés des systèmes repérable pour obtenir ici.



### **FACT 2000**



Le contrôleur FACT 2000 est un contrôleur consacré qui fournit surveiller des possibilités pour jusqu'à 64 modules de Flowmaster et permet à l'utilisateur de visualiser en temps réel l'écoulement et le statut pour chaque point de lubrification.

Les servomoteurs facultatifs étant adapté au Flowmaster le contrôleur FACT 2000 peut ajuster les débits sur un point par base de point sans fro du besoin que un entretien machinent pour régler manuellement le dispositif sur place que peut être inaccessible ou dangereux quand les machines fonctionnent.

### **Flowmaster**

Le Flowmaster il est un dispositif de flux vvolumetrico qui fournit un feedback positif constant. En étant volumétrique les mesures sont indépendantes de température ou viscosita', en assurant unna lecture soignée sans besoin de calibrage ou compensation.

Sur option le Flowmaster a un module de servomoteur qui permet l'ajustement en circuit fermé automatique de l'écoulement basé sur des paramètres d'emploi.

### **Gestion de Projet**



Nous fournissons un service complet de gestion de projet comprenant l'enquête d'emplacement, la conception de station de pompe, la fabrication, l'installation et l'exécution clés en main des systèmes de recyclage d'huile.

Appelez simplement un de nos ingénieurs de vente techniques pour obtenir commencé!