



Kugelschmiernippel

Vormals DIN 3402, ersetzt durch DIN 71412,
aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert.

Kugelschmiernippel haben ein konisches Gewinde, der Kopf-Ø beträgt 6,5 - 0,2 mm.
Diverse Typen für spezielle Einsatzzwecke sind auch in Messing der V2A lieferbar.

Bedienungshinweis:

Kugelschmiernippel sind nur zur Preßschmierung über ein Düsenrohr mit

Universalmundstück, Gewinde M10 x 1 Art.-Nr. 7312211

Gewinde G1/8" Art.-Nr. 7312221

oder eine Stoßpresse mit Hohlmundstück oder Universalmundstück (Seite 20) geeignet.

Auf Wunsch liefern wir Ihnen Kugelschmiernippel auch in anderen Abmessungen,
Gewindegrößen, Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde), Oberflächenfarben, etc.

Lubricating Nipples - Ball Type

No longer covered by DIN 3402 - if DIN standards are necessary refer to hydraulic type
nipples DIN

71412,

made of steel, zinc plated and passivated.

UMETA Ball type lubricating nipples have tapered thread, the head diameter is 6.5 - 0.2 mm
(0.256"-0.008").

Some types are also available in brass or stainless steel.

Instructions for use:

Ball type lubrication nipples are only suitable for press-greasing by means of an extension
with

universal nozzle, Thread M10 x 1 Ref. No. 7312211

Thread G1/8" Ref. No. 7312221

or a push gun with hollow type nozzle or with universal nozzle (page 20).

On request POMAC also manufactures ball type lubricating nipples with other dimensions,

thread sizes,

thread types (for example with cylindrical thread), surface colours, etc.



Graisseurs à tête sphérique

Anciennement DIN 3402, remplacé par DIN 71412,
en acier, zingués brillant et passivés.

Les graisseurs à tête sphérique ont un filetage conique, le diamètre de la tête est de 6,5 - 0,2
mm.

Livrables également en laiton ou en inox pour applications spéciales.

Conseils d'utilisation:

Les graisseurs à tête sphériques sont seulement conçus pour le graissage à l'aide d'un tube
d'extension avec embout universel,

Filetage M10 x 1 No. 7312211

Filetage G1/8" No. 7351221

ou d'une pompe à pousser avec embout creux ou avec embout universel (page 20).

Sur demande, vous pouvez obtenir un graisseur à tête sphérique de POMAC sous d'autres
dimensions, longueurs ou types de filetage (par ex. filetage cylindrique), d'autres coloris, etc.



Kugelschmiernippel

Ausführung gerade (180°), vormals nach DIN 3402, Form A.

Alte Nr. K 1.

Lubricating Nipples - Ball Type

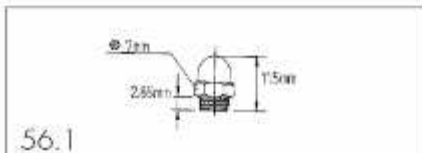
Straight version (180°).

Old No. K 1.

Graisseurs à tête sphérique

Type droit (180°).

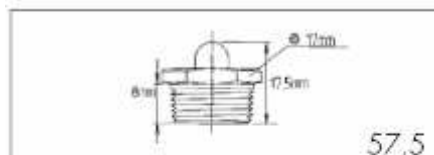
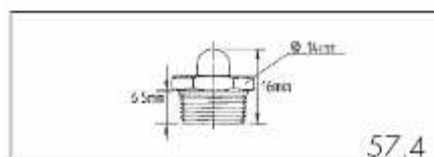
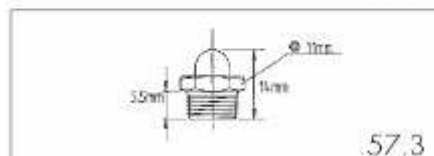
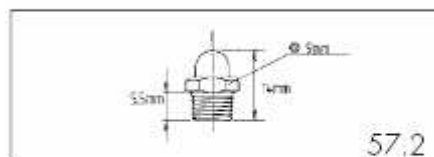
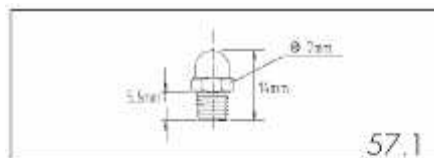
Ancien No. K 1.



Type	Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
M6 x 0,75	2100703		

Onder voorbehoud van wijzigingen - Sous réserve de modifications

Type	Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
M6 x 1,0	2100704	2110704	2120704
M8 x 1,0	2100907	2110907	2120907
M8 x 1,25	2100908		
M10 x 1,0	2101109		
M10 x 1,5	2101111		
R1/8"	2101156		
1/8"-28 BSP	2101156		
R1/4"	2101457		
1/4"-19 BSP	2101457		
M12 x 1,5	2101414		
R3/8"	2101758		
3/8"-19 BSP	2101758		



Kugelschmiernippel

Winkelstellung des Kopfes 45°, vorm. DIN 3402 Form B, und 90°, vorm. DIN 3402, Form C.

Alte UMETA Nm. K 2 bzw. K 3.

Lubrication Nipples - Ball Type

Angled version of the head 45° and 90°.

Old UMETA Nos. K 2 and K 3.

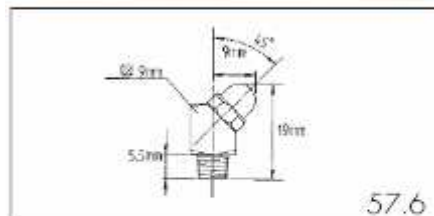
Graisseurs à tête sphérique

Position angulaire de la tête à 45° et 90°.

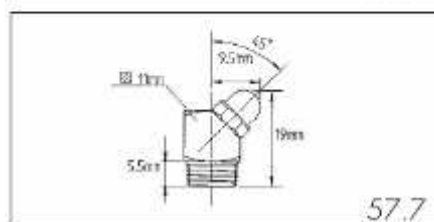
Ancien Nos UMETA K 2 et K 3.



M6 x 1,0	2204504		
M8 x 1,0	2204507		



M10 x 1,0	2204709		
R1/8"	2204756		
1/8"-28 BSP	2204756		





Kugelschmiernippel

Winkelstellung des Kopfes 45°, vorm. DIN 3402 Form B, und 90°, vorm. DIN 3402, Form C.

Alte Nrn. K 2 bzw. K 3.

Lubrication Nipples - Ball Type

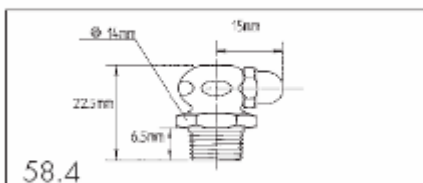
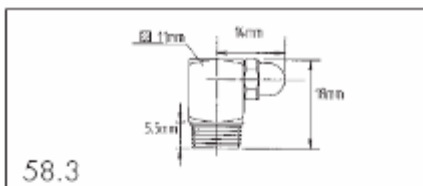
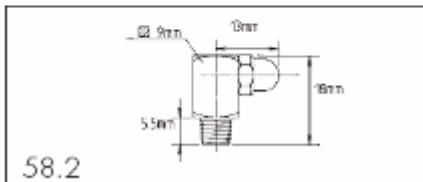
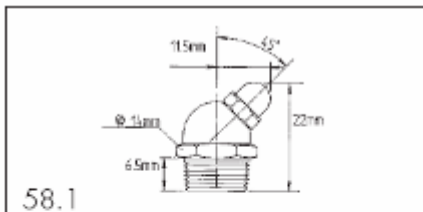
Angled version of the head 45° and 90°.

Old Nos. K 2 and K 3.

Graisseurs à tête sphérique

Position angulaire de la tête à 45° et 90°.

Ancien Nos K 2 et K 3.



Type	Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass laiton	V2A Stainless Steel Inox
R1/4"	2201457		
1/4"-19 BSP	2201457		
M6 x 1,0	2304504		
M8 x 1,0	2304507		
M10 x 1,0	2304709		
R1/8"	2304756		
1/8"-28 BSP	2304756		
R1/4"	2301457		
1/4"-19 BSP	2301457		



Kugelschmiernippel zum Einschlagen mit glattem Zapfen

Ausführung gerade (180°), sowie mit Kopfstellung 45° oder 90°.

Einbauhinweis: Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muß in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden.

Als Richtmaße für die Aufnahmebohrung haben sich in der Praxis 0,1-0,2 mm unter Zapfen-Ø bewährt.

Hinweis: Aufgrund des nur eingepreßten Festsitzes ist ein Einschlag-Schmiernippel nur für niedrige Drücke geeignet.

Alte Nrn. K 1a, K 2a oder K 3a.

Ball Type Lubricating Nipples - Drive Type with Plain Shank

Straight version (180°), as well as angled versions 45° or 90°.

Instructions for installation: The exact size of the location bore depends on material and must be fixed by mounting tests.

As a guide for the installation bore dia.: 0.1-0.2 mm (0.004"-0.008") below shank diameter are commonly used.

Note: A drive type grease nipple is only suitable for low pressures.

Old Nos. K 1a, K 2a, or K 3a.

Onder voorbehoud van wijzigingen - Sous réserve de modifications

Graisseurs à tête sphérique à chasser avec tige lisse

Modèle droit (180°) ainsi qu'avec position angulaire de la tête à 45° ou 90°.

Conseils de montage:

La taille exacte du perçage de positionnement dépend de la matière.

Il faut procéder à des essais chez l'utilisateur.

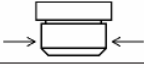
En général, les perforations sont inférieures de 0,1-0,2 mm par rapport à la tige.

Remarque:

Du fait qu'il est simplement enfoncé, un graisseur à chasser ne peut être utilisé qu'en cas de pressions faibles.

Ancien Nos. K 1a, K 2a, K 3a.



Type	Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
Ø 6 mm	2100186	2110186	2120186
Ø 8 mm	2100288	2110288	2120288
Ø 10 mm	2100389		
Ø 6 mm	2204586		
Ø 8 mm	2204588		
Ø 10 mm	2204789		
Ø 6 mm	2304586		
Ø 8 mm	2304588		
Ø 10 mm	2304789		

