

ZENTRALISIERTE HANDSCHMIERUNG



Gebrauch: Dieses System wird meistens dort eingebaut wo eine vollautomatische Zentralschmierung wegen zu geringen Schmierintervallen unrentabel oder zu teuer ist aber die Schmierstellen nicht oder schwierig erreichbar sind während der Produktion.

Material: siehe Teileliste in Beilage

Ausführung:

1. Schmiernippel
2. je nach Schmierinterwall gefärbter Kennzeichnungsring
3. Schmiernippelleiste (Schmiernippelblock)
4. Verschraubung mit Leitung zur Schmierstelle

