

COFFRET DE CONTROLE PROGRAMMABLE A DISTANCE PAR TELECOMMANDE

1. DESCRIPTION

Ce coffret de contrôle très important et à faible coût a été conçu pour commander et surveiller la plupart des installations de graissage de petite et moyenne dimension.

Les paramètres de configuration sont tous stockés sur la carte, en 2 menus distincte, ce qui évite d'avoir à positionner les interrupteurs de temps et les ponts.

Le menu Opérateur est utilisé pour régler les temps de pause et de travail.

Le menu Système est utilisé configurer le type de pompe et de système de graissage auquel le coffret est relié.

En plus, le coffret contient un scanner, positionné sous le symbole de contrôle par télécommande situé sur le panneau avant. Lors de son utilisation avec le module de transmission, la configuration peut être chargée et sauvegardée simplement en positionnant le module sur le symbole et en pressant le bouton de transmission.

Cela permet un gain de temps considérable pour les constructeurs qui montent ce système en série, n'ayant plus besoin de configurer chaque coffret individuellement.



2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

A) Contrats d'entrée

ALIMENTATION

- 110/120/220/240V-40/60 HZ (Ref. 1639077)
- 24 v cc (Ref. 1639076)

PUISSANCE ABSORBEE : 20 Watts

TEMPERATURES D'UTILISATION : -5°C à +55°C

ENTREES DE CONTROLES :

- 12 V max.
- Pressostat N.O.
- Microcontact ou contact REED magnétique
- Détecteur de proximité (NPN/PNP)

NIVEAU D'HUILE

- 12 V max.
- Utilisé pour bas niveau (NC en niveau bas)

COMPTEUR D'IMPULSION

- Fréquence maximum comptage : 10 HZ à 25%

B) Sorties

Contact de commande de la pompe : Alimentation en fonction de la tension d'alimentation.

SORTIE D'ALARME

- Contact libre de tension Max. 250 V. 1A

C) Encombremments

- Dimensions extérieures : 132 x 132 x 60 mm
- Dimensions de fixation : 95 x 95 mm
- Degré de protection : IP 55

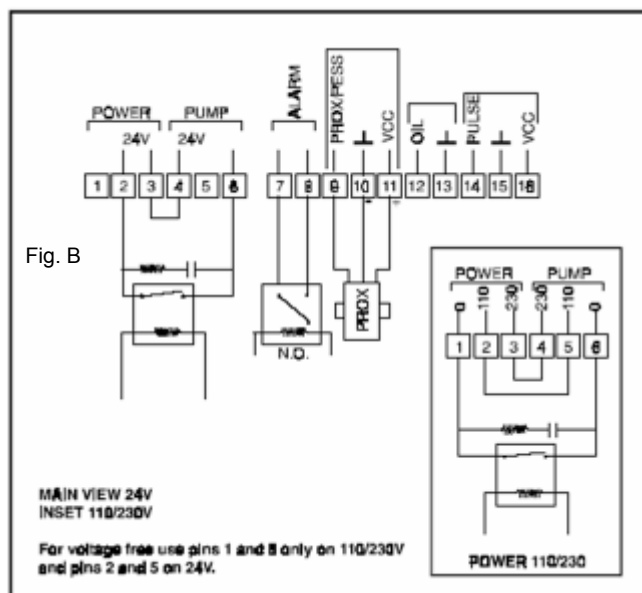
3. INSTALLATION / FONCTIONNEMENT

Menu des opérations (voir tableau page 2)

Connexions électriques et détails de circuit (voir fig. B)

Note : lors de l'utilisation en mode 'temps de pause', il est possible de suspendre le décomptage de celui-ci en fermant le contact 14 et 15.













Sous réserve de modifications



MENU DES OPERATIONS










→ **LE MENU SYSTEME**

Le menu système sert à configurer le type des pompes utilisés et de système de graissage connectés au coffret. Pour accéder au Menu Système, il faut presser simultanément les boutons HAUT et BAS et maintenir pendant deux seconds.

PARAMETRE	AFFICHAGE DE L'ECRAN	DESCRIPTION	OPERATION	
Type de pompe		La pompe pneumatique simple effet reçoit un signal de fonctionnement pendant 4 sc, puis un signal de pause pendant 4 sc.		Presser le bouton HAUT pour passer d'une option à l'autre.
		La pompe reçoit un signal constant.		
				Presser le bouton MODE pour passer à l'option suivante
Type de système de graissage		Système progressif contrôlé par micro-contact sur répartiteur progressif		Presser le bouton HAUT pour passer d'une option à l'autre.
		Contrôlé par pressostat sur système ligne simple		
		Pas de contrôle, juste un timer		
				Presser le bouton MODE pour passer à l'option suivante
Sélection du temps de pause		Le temps de pause entre les cycles de fonctionnement de la pompe est déterminé par un timer		Presser le bouton HAUT pour passer d'une option à l'autre.
		Le temps de pause entre les cycles de fonctionnement de la pompe est déterminé par des impulsions		

→ **LE MENU OPERATEUR**

Le menu opérateur est utilisé pour régler le temps de fonctionnement de la pompe et son temps de pause. Pour accéder au Menu Opérateur, il faut presser le bouton MODE et maintenir pendant 2 secondes.

PARAMETRE	AFFICHAGE DE L'ECRAN	DESCRIPTION	OPERATION	
Temps de fonctionnement de la pompe		Indique le temps minimum de fonctionnement de la pompe	 	Utiliser les boutons HAUT et BAS pour ajuster le réglage.
		Sortir et passer à l'option suivante		Presser le bouton MODE et maintenir pendant 2 secondes
Temps de pause ou compteur d'impulsions		Indique le temps de pause entre chaque cycle	 	Utiliser les boutons HAUT et BAS pour ajuster le réglage
		Indique le nombre d'impulsions entre chaque cycle		
		Retour au mode normal des opérations		Presser le bouton MODE et maintenir pendant 2 secondes

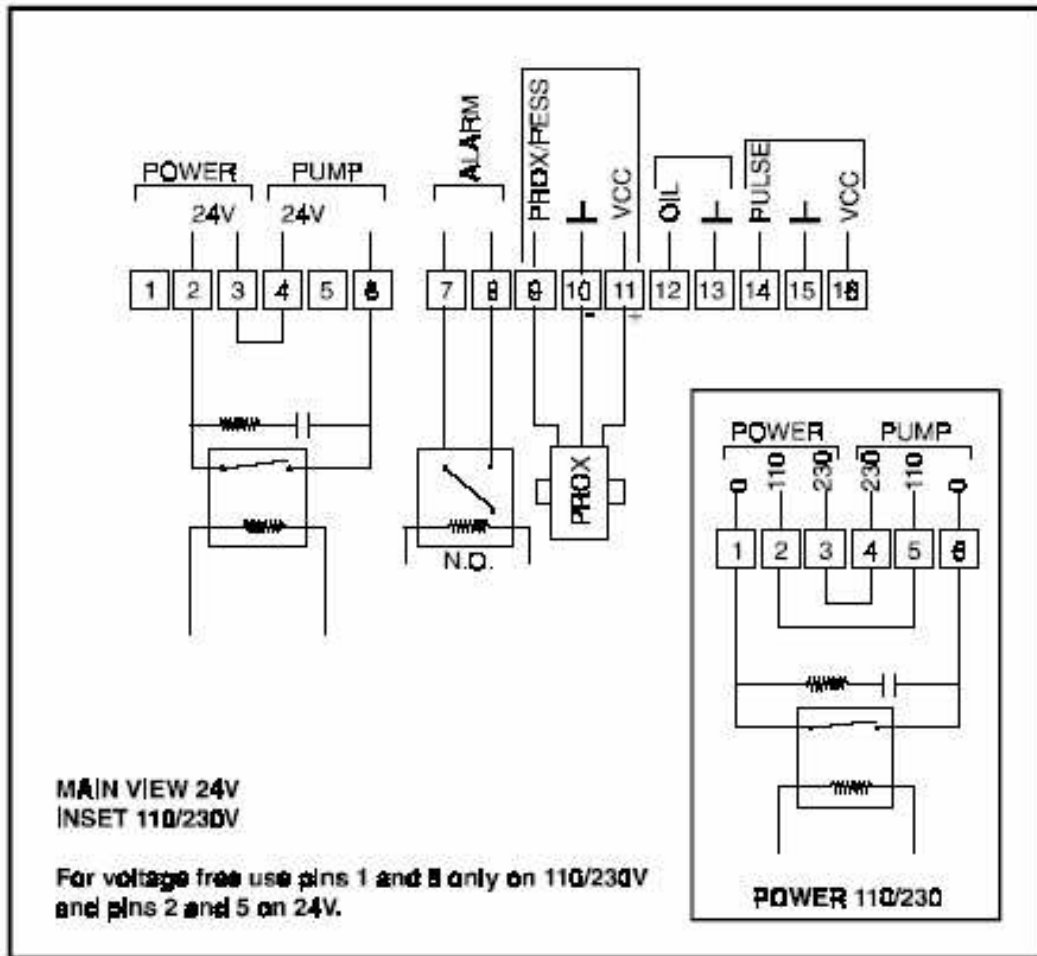


Fig. 1. Connection Details.

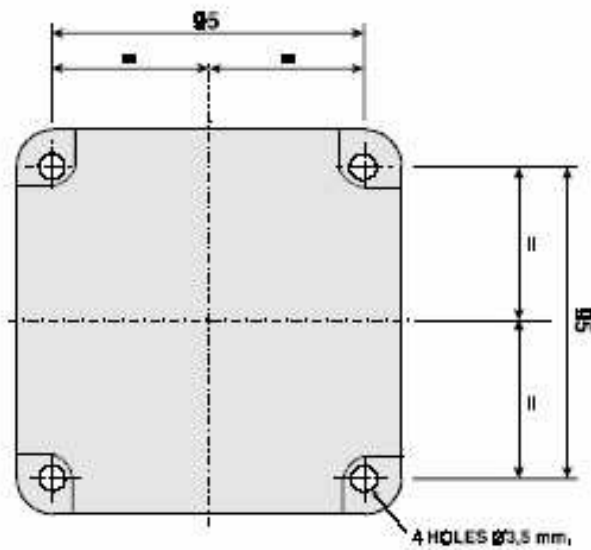


Fig. 2. Part No. 1639076/1639077

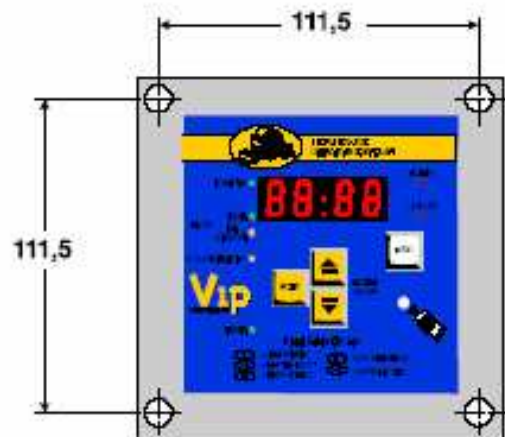


Fig. 3. Part No. 1639080/1639084

5. ORDERING INFORMATION:

Part No.	Description
1639076	VIP Controller 24V Box Version.
1639077	VIP Controller 110/230V Box Version.
1639080	VIP Controller 24V DC, Panel Mounted Version.
1639084	VIP Controller 110/230V Panel Mounted Version.
1639088	Remote Transmit Module.
1639081	VIP Controller 220V Single Phase in Steel Enclosure.
1639087	VIP Controller 380V - 50Hz. Three Phase in Steel Enclosure.
1639089	VIP Controller 500V - 50Hz. Three Phase in Steel Enclosure.
3056205	VIP Controller 115/230V 50/60Hz. with built in 50W 24V transformer

6. SPARES

No user serviceable parts inside.

7. SAFETY REQUIREMENTS

These Controllers must be installed and operated in accordance with the requirements of this Instruction Sheet and should not be used for any purpose than that specified without the agreement of the suppliers.

In addition to the need to observe general safety requirements the following specific hazards apply:

Before installing or removing Advanced Lubrication Controllers from the system disconnect and isolate all power supplies.

8. OPERATING ENVIRONMENT

Controllers must not be operated in excessively corrosive or aggressive environments. If in doubt, please contact our Technical Office.

9. DIAGNOSTIC TABLE:

ALARM CODES	DESCRIPTION OF FAULT	ACTION
AO1	No parameters set.	Set parameters.
AO2	Low Level alarm.	Add lubricant to the system
AO3	The change-over contact (in SEP mode) has not cycled within the specified 'Pump ON' times.	Check for loose fittings and blockages in progressive system and rectify.
AO4	PS Mode: Pressure was already high before the start of the cycle.	Check pressure switch and replace if necessary.
AO5	PS Mode: The system did not achieve pressure during the specified cycle times.	Check for leakage from loose fitting and rectify.



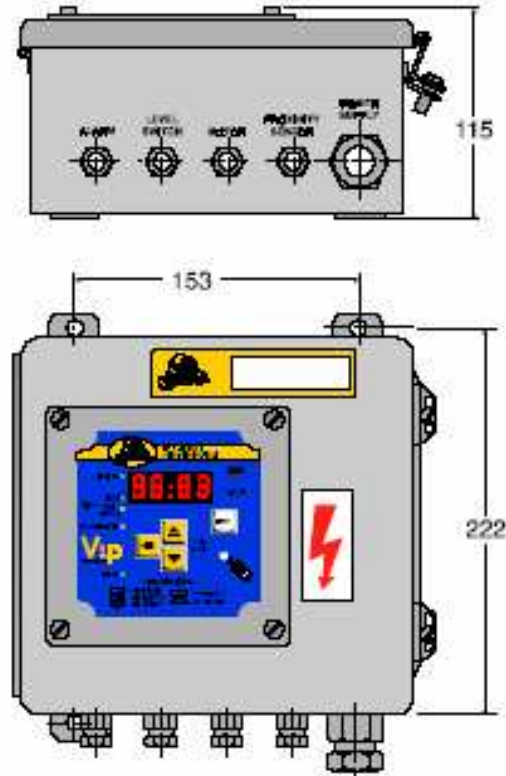


Fig. 4. Part No. 1639081/1639087/1639089

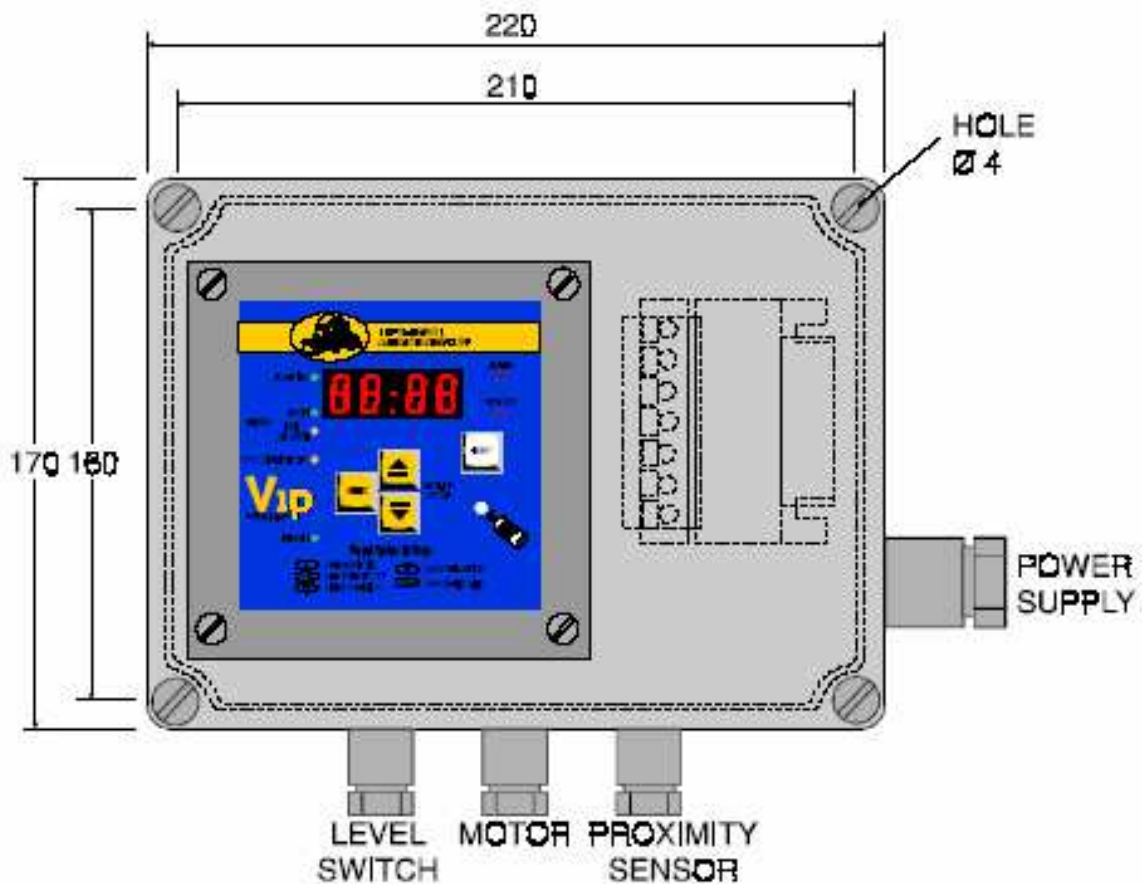


Fig. 5. Part No. 3056205